



QINEO NextT

New excellent Technology – La nuova generazione
Generatore MIG/MAG per saldatura ad arco pulsato

CLOOS

Weld your way.

www.cloos.de

NextT

New **excellent** Technology

New

Versatilità
Componenti

pagina 6
pagina 8

Technology

Costruzione modulare
Comando e controllo
Trainafilo
Accessori

pagina 12
pagina 14
pagina 18
pagina 20

Excellent

Processi
Manutenzione facile
Dati tecnici

pagina 24
pagina 28
pagina 30

gineo





New

New

"Svolgere con successo nuove lavorazioni".

La soluzione perfetta per ogni esigenza

La nuova saldatrice multiprocesso MIG/MAG QINEO NexT 452 DC amplia la gamma di prodotti consolidata della CLOOS. Vi consentirà di beneficiare delle molteplici possibilità d'impiego, dal dispositivo di base per la saldatura manuale alla saldatrice multiprocesso per la saldatura automatica robotizzata. Che si tratti di saldatura manuale o automatizzata, lamiere sottili e grosse, oppure materiali che richiedono un processo a corrente alternata, QINEO NexT offre la soluzione ottimale per ogni esigenza.

gineo



QINEO NexT

La versatilità di QINEO NexT

Saldatura manuale o automatizzata, lamiere sottili e grosse, oppure materiali che richiedono un processo a corrente alternata? Con le sue svariate possibilità, la serie QINEO NexT offre sempre la soluzione giusta per le vostre attività di saldatura. Le quattro varianti qui rappresentate mostrano solo una piccola parte delle svariate combinazioni possibili. La QINEO NexT è una saldatrice robusta e duratura, e garantisce uno standard di massima qualità.



QINEO NexT



QINEO NexT con modulo di raffreddamento e modulo inverter

CA.



QINEO NextT con portabombola gas, modulo di raffreddamento e trainafile QWD-P



QINEO NextT con modulo di raffreddamento e trainafile QWD-M

Panoramica dei componenti di QINEO NexT

QINEO NexT è la prossima generazione di saldatrici della CLOOS. Questo generatore è attrezzato "a bordo" con tutti i componenti e le funzioni importanti, in modo da affrontare in modo ottimale tutte le sfide del futuro. L'elemento centrale di QINEO NexT è un'unità di potenza inverter sviluppata dalla CLOOS che funziona ad impulsi con un'alta frequenza di clock. Ciò consente una regolazione ulteriormente migliorata dell'arco per ottenere risultati eccellenti: Con le sue straordinarie caratteristiche, sarà in grado di gestire perfettamente anche operazioni complesse di saldatura. L'elevato numero di componenti e di funzioni opzionali rende QINEO NexT il tuo generatore personalizzato di saldatura: esattamente quello che vi serve per le vostre attività.

Trainafile in funzione dell'attività

- Due trainafile per saldatura manuale
- Due trainafile per saldatura automatizzata

Prima di tutto la facilità d'uso

- Pannello di comando MasterPlus - perfetta saldatura manuale
- Pannello di comando Premium - automazione sofisticata
- Ampia mobilità, in quanto il pannello di comando può essere sempre vicino al saldatore

Interfacce per la comunicazione

- Può essere dotato di tutte le interfacce industriali convenzionali
- Interfaccia OPC: la strada verso Industry 4.0 (optional)
- Integrazione di Weld Process Monitoring (SD) nella serie QINEO NexT (optional)

Svariati accessori

- Equipaggiate la serie QINEO NexT in base alle vostre esigenze individuali
- Aumentate la mobilità di QINEO NexT mediante il supporto del fascio cavi

Alimentatore inverter per risultati di saldatura ottimali

- L'elevata frequenza di clock consente di controllare processi di saldatura complessi
- Il controllo digitale consente la programmazione individuale delle caratteristiche di saldatura
- Le elevate prestazioni soddisfano i requisiti futuri degli standard di efficienza energetica
- Gestione energetica completa con funzione di stand-by per inverter e ventilatore

Modulo di raffreddamento in alloggiamento separato

- L'elevata capacità di raffreddamento aumenta la durata della torcia
- Pompa potente per una vasta gamma operativa
- Facile manutenzione, senza interferire con gli altri componenti della serie QINEO NexT
- Chiaro ed efficiente indicatore di livello di riempimento, illuminato internamente
- Efficienza energetica grazie al controllo di stand-by

Struttura inferiore adatta a tutte le applicazioni

- Carrello di movimentazione con ruote di diversi diametri
- Staffa da parete
- Solida struttura inferiore a un pallet



Technology

Technology

"Tecnologia che convince."

Grazie alla struttura modulare dotata di un gran numero di funzioni e accessori optional, è possibile convertire la serie QINEO NexT in generatori personalizzati ad alta tecnologia, adattati in modo ottimale alle determinate condizioni e obiettivi di produzione specifici. Allo stesso tempo, l'interfaccia utente MasterPlus di QINEO NexT offre un controllo molto semplice, veloce e intuitivo dei generatori QINEO con funzione di memoria dei lavori e dei lavori preferiti. Inoltre, QINEO NexT può essere dotato di tutte le interfacce industriali convenzionali per digitalizzare e collegare in modo efficiente la realizzazione di saldature.

gineo



QINEO NextT

Costruzione modulare: La combinazione perfetta per ogni attività

Versatilità totale della serie QINEO NextT, dai campi d'applicazione per la saldatura alle opzioni di configurazione, garantita dal concetto di produzione modulare. Dal livello di potenza alla punta del filo, ogni QINEO NextT è un prodotto realizzato su misura. Un generatore della serie QINEO NextT, esattamente come vi serve per gestire le vostre attività in modo rapido ed efficiente.





Comando e controllo

Pannelli di comando di QINEO Next

La funzione giusta sempre nel posto giusto

I luoghi di lavoro del saldatore possono essere molto diversi. Le esigenze richieste per l'utilizzo in una postazione di lavoro fissa sono diverse da quelle necessarie per la saldatura in un locale chiuso (ad es. una caldaia o un container). Il concetto operativo di QINEO offre una soluzione per ogni esigenza. In alternativa al pannello di comando integrato nel trainafile sono disponibili diverse varianti: A partire dalle estese funzioni offerte dal telecomando integrato nella torcia di saldatura, passando per il telecomando compatto RCPlus con tutte le funzioni del pannello di comando MasterPlus fino alla RPU, che consente l'installazione del pannello di comando lontano dal generatore.

È possibile scegliere tra i due pannelli di comando - MasterPlus per saldatura manuale e Premium per saldatura automatizzata, rendendo disponibile un'ampia gamma di funzioni su misura per un utilizzo personalizzato dei generatori della serie QINEO Next. Provateli per convincervi dei vantaggi offerti dal funzionamento semplice, rapido e intuitivo dei generatori QINEO!

In qualsiasi luogo: RPU

Compatto e maneggevole:
Telecomando RCPlus

Integrato nel trainafile

Telecomando della torcia
di saldatura



QINEO MasterPlus

Pannello di comando QINEO MasterPlus - perfetta saldatura manuale

Il nuovo pannello di controllo MasterPlus offre un controllo molto semplice, veloce e intuitivo dei generatori QINEO. Cinque memorie ad accesso rapido e liberamente programmabili garantiscono un accesso rapido ai lavori più importanti e una facile gestione simile a quella di un'autoradio. Il pannello di controllo MasterPlus è progettato per un uso intenso nel processo produttivo ed è adatto sia per gli utenti destrimani che per i mancini. Il nostro sviluppo è concentrato sulle esigenze della saldatura manuale. Provate la particolare maneggevolezza nella rinomata qualità QINEO!



Modalità di saldatura

Visualizzazione del testo in chiaro con simboli per una rapida comprensione



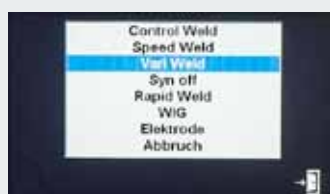
Programmazione delle attività

Visualizzazione chiara ed intuitiva
Regolazione dell'arco e della dinamica anche nel programma di inizio e fine



Scelta del processo

Commutazione facile tra i diversi processi di saldatura



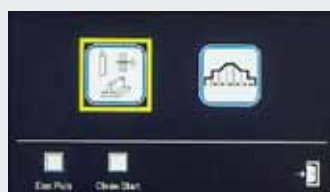
Lavori preferiti

Accesso rapido ai cinque lavori più importanti



Parametri base e secondari

Accesso rapido



Memoria per quattro circuiti di saldatura

Adattamento automatico dei parametri quando si cambia la postazione di lavoro



Comando e controllo

QINEO Premium

Pannello di comando QINEO Premium - automazione sofisticata

Il pannello di comando QINEO PREMIUM offre una grande varietà di funzioni, prestandosi perfettamente alle operazioni automatizzate di saldatura ai massimi livelli. Consente un impiego semplice ed intuitivo. Garantito da un moderno display LCD con tasti funzione disposti ai lati. Semplice programmazione di molteplici operazioni di saldatura.



Settaggio individuale delle informazioni sullo schermo

Visualizzate sullo schermo le informazioni pertinenti per voi.



Modalità Esperto

Con un massimo di 13 parametri secondari, consente di programmare l'arco individualmente per l'attività di salda-



Memoria per quattro circuiti di saldatura

Cambio della postazione di lavoro senza adattamento dei parametri.

Konfig - Kompensation				
	Schweißkreis 1			Speichern in 1
	Widerstand	R [mOhm]	6.7	
	Induktivität	L [wH]	14.4	
	Mess- Vorgang freigeben	Schweißkreis 2		
Widerstand		R [mOhm]	5.4	
Induktivität		L [wH]	12.3	
Mess- Vorgang starten		Schweißkreis 3		
	Widerstand	R [mOhm]	7.1	
	Induktivität	L [wH]	15.5	
		Schweißkreis 4		
Widerstand		R [mOhm]	0.0	
Induktivität		L [wH]	0.0	
Puls 4-Takt			V	
			0.0	
1.2 mm Fe			A	
82% Argon 18% Co ₂			0	

Funzioni di diagnostica ad ampio spettro

Aiuto ottimale in caso di assistenza.

Signal- zustand ändern	Diagnose I / 0		
	Eingänge	Ausgänge	Jobanwahl
Normal	☐ StartExtern	☐ LB-Stiebt	5
	☒ GasExtern	☐ GasJa	8
	☐ DrahtExtern	☒ EndeSchweissP	14
	☐ DrahtRückw.	☐ StromJa.	9
	☐ ColdWeld	☒ -----	0
Ein	☒ -----	☒ -----	0
	☒ -----	☒ -----	0
	☒ -----	☒ -----	0
Aus	Puls 4 -Takt	V 0.0	VBC
	1.2 mm Fe 82% Argon 18% Co ₂	A 0	

Dati operativi

Fornisce l'aiuto nel determinare i costi della saldatura.

BETRIEBSDATEN		
Kosten sätze	Summerzähler	Setup
Datensatz umschalt 1/2	Betriebszeit	12:47 Std
	Schweisszeit	10:17 Std
	Aktuelle Naht	12.4 Sek
Verbrauch Kosten	Verbrauchsdaten ab Reset	- 1 -
	Schweissnähte	0
	Schweisszeit	0.0 Sek
	Draht	0.00 m
Reset	Gas	0.000 kg
	Energie	0.0 I
	Puls 4 -Takt	V 0.0
	1.2 mm Fe 82% Argon 18% Co ₂	A 0

SD - Monitor		
Anzeige	☐ Drahtvorschub	☒ Strom
Sollwert übernahme	☐ Spannung	☒ Gas
	☐ Motorstrom QWD	☒ Motorstrom CDD
	☐ Reserve1	☒ Reserve2
	☐ Zünden	☐ Lichtbogenabriss
	☐ Schweißzeit	☐ Drahtvorrat
Einricht betrieb	Puls Extern	V 0.0
	1.2 mm Fe 82% Argon 18% Co ₂	A 0

Monitoraggio del processo di saldatura WPM (optional)

- Consente di monitorare fino a dieci parametri chiave rilevanti per la qualità della saldatura. Se vengono superati i limiti programmati, il WPM disattiva l'arco.
- Ciò può essere eseguito al di fuori di QINEO senza componenti aggiuntivi.

Copia di sicurezza dei dati

Consente di effettuare un backup periodico di tutti i dati dei processi di saldatura QINEO.

DATENSICHERUNG		
Job > Card		Cfg > Card
Card > Job		Card > Cfg
Syn > Card		
Card > Syn	Puls 4 -Takt	V 0.0
	1.2 mm Fe 82% Argon 18% Co ₂	A 0

Gestione utenti (optional)

Consente di assegnare diversi diritti di accesso per l'utilizzo e la programmazione.

MAIN (2)		
Konfig		Daten sicherung
Diagnose	Aktueller Bedienlevel:	Anmelden
Sprache	Konfigurator	Abmelden
←-----	Puls 4 -Takt	V 0.0
	1.2 mm Fe 82% Argon 18% Co ₂	A 0

Trainafile

Trainafile QINEO

Ampliamento flessibile dello spazio di lavoro

Con le unità trainafile della CLOOS, potrete aumentare l'area di lavoro indipendentemente dal generatore. Beneficiate dell'ampia gamma di unità trainafile per saldatura manuale e automatizzata. Potrete trovarci la forma costruttiva adatta per ogni esigenza. Tutti i modelli sono dotati di robusti gruppi trainafile a 4 rulli e potenti motori di azionamento.

QINEO QWD-P

Trainafile a 4 rulli portatile con struttura di contenimento in plastica.

Estremamente leggero per consentire una buona mobilità in officina e durante l'installazione. Il trainafile viene utilizzato con un fascio cavi di collegamento con una lunghezza fino a 15 m. Il pannello di comando è protetto ed integrato nel corpo del QWD. Pertanto, il saldatore può effettuare tutte le regolazioni necessarie direttamente e senza spostamenti inutili. Il QWD-P è predisposto per accogliere una bobina di filo da 15 kg.

- Portatile e leggero
- Compatto per l'utilizzo nei passi d'uomo
- Estende l'autonomia del saldatore



QINEO QWD-M

Trainafile mobile a 4 rulli con struttura di contenimento metallica.

Molto robusto per l'uso mobile industriale. Il trainafile può essere utilizzato montato sul generatore in modo che possa ruotare o con un fascio cavi di collegamento con una lunghezza fino a 15 m. Per l'uso a terra, il QWD-M è dotato di quattro ruote. Il pannello di comando è protetto ed integrato nel corpo del QWD. Pertanto, il saldatore può effettuare tutte le regolazioni necessarie direttamente e senza spostamenti inutili. Il QWD-M è predisposto per accogliere una bobina di filo da 15 kg.

- Robusto e dotato di ruote
- Estende l'autonomia del saldatore



Il trainafile consente di eseguire molte attività.

Deve essere robusto per gli interventi in ambienti difficili e allo stesso tempo leggero e compatto per consentire una facile maneggevolezza. La combinazione di materiali perfettamente abbinati garantisce un'elevata resistenza del QINEO QWD in applicazioni di saldatura difficili.

Impugnatura multifunzione

- Buona portata del QWD
- Posizionamento degli adattatori, ad es. per l'aggancio a un braccio orientabile

Pannello di comando MasterPlus Compact

- Lo stesso concetto operativo di MasterPlus
- Montaggio incapsulato, protetto da polvere, liquidi e agenti meccanici
- Consente l'uso di torce di saldatura con regolatore a distanza

Interfacce

- La piastra di adattamento consente il montaggio di svariati connettori per interfacce

Spioncino d'ispezione

- Controllo rapido della riserva del filo senza aprire il corpo

Posizione inclinata

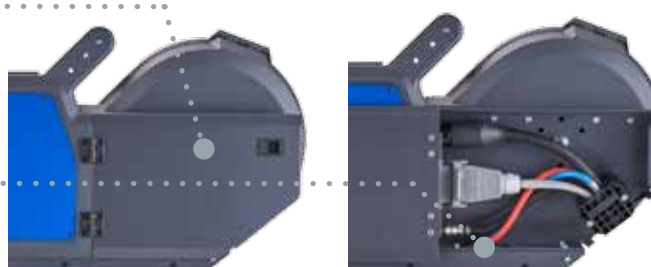
- Facilita il cambio della bobina del filo di saldatura

Connessioni protette (guscio esterno liscio)

- Protegge le connessioni da agenti esterni
- Nessun profilo di interferenza nell'uso mobile

Doppio fondo

- Il liquido di raffreddamento viene alimentato separatamente per proteggere i componenti meccanici ed elettrici



Torçe di saldatura manuale MIG/MAG



Come nel caso dei generatori, sono a disposizione svariati tipi di torçe di saldatura della CLOOS.

Siamo in grado di offrire la torçe di saldatura giusta per ogni classe di potenza e per ogni esigenza di saldatura manuale. Le torçe di saldatura MIG/MAG forniscono al punto di saldatura l'energia necessaria per fondere i materiali, l'elettrodo a filo e il gas inerte per proteggere il punto di saldatura. Sono collegate alle fonti di alimentazione e di gas mediante i rispettivi fasci dei cavi e unità di controllo. Per piccole potenze di saldatura, sono sufficienti torçe di saldatura raffreddate a gas, mentre per potenze più grandi, consigliamo torçe di saldatura raffreddate ad acqua.

Torçe di saldatura robotizzata MIG/MAG



I requisiti che devono soddisfare le torçe di saldatura robotizzate sono in costante aumento.

I criteri più importanti sono l'elevata resistenza dei componenti utilizzati, una forma costruttiva snella e proprietà di raffreddamento ottimali. Le torçe di saldatura robotizzata della CLOOS sono il risultato di molti anni di sviluppo ed esperienza nel campo della saldatura MIG/MAG automatizzata. Su richiesta, forniamo geometrie e prodotti speciali sia per torçe a filo singolo che per torçe di saldatura in tandem.

QINEO Data Manager QDM



Maggiore efficienza, maggiore sicurezza!

Risparmiate tempo e denaro: QDM vi consentirà di controllare e gestire i vostri generatori da un PC centrale. I vostri dati verranno archiviati in modo sicuro, anche con un backup automatico temporizzato. In questo modo non verrà perso nulla e i vostri dati saranno rapidamente accessibili in ogni momento. La versione base del software, che offre la gestione manuale e automatica dei dati e delle curve caratteristiche, può essere ampliata a scelta. In questo modo è il cliente a determinare la misura in cui desidera integrare il nostro software QDM nelle proprie

operazioni e processi.

Panoramica di tutti i vantaggi:

- **Controllo centralizzato dei dati:** Lavori, dati delle curve caratteristiche e dati di configurazione saranno sempre disponibili.
- **Salvataggio sicuro dei dati:** Backup automatico temporizzato
- **Flusso di lavoro accelerato:** Programmazione e utilizzo di vari generatori attraverso un'interfaccia Ethernet.

Monitoraggio dei dati di saldatura Weld Process Monitoring (WPM)



Canali di monitoraggio

1. Velocità alimentazione filo
2. Corrente di saldatura
3. Tensione di saldatura
4. Flusso di gas
5. Tempo di combustione dell'arco
6. Corrente del motore del trainafile
7. Corrente del motore del trainafile DuoDrive (optional)
8. Formazione dei pori (solo per arco pulsato)
9. Riserva
10. Apporto termico

Il monitoraggio dei dati di saldatura WPM registra i dati provenienti dai sensori integrati nel QINEO. In questo modo otterrete tutti i valori reali rilevanti delle sostanze principali responsabili di una saldatura di alta qualità. Le funzioni del software consentono di confrontare i valori effettivi ottenuti con i valori nominali immessi nel WPM. Il sistema di monitoraggio a due fasi avvisa quando viene raggiunto il primo valore limite, interrompendo il processo di saldatura quando viene raggiunto il secondo valore limite. Ciò garantisce di essere tempestivamente informati delle variazioni che si verificano durante il processo di produzione, cosicché nemmeno un singolo pezzo mal saldato possa uscire dalla stazione di

lavoro.

Sarà consultabile un report con tutti i dati registrati con ora e data riferiti al pezzo. Il monitoraggio dei dati di saldatura WPM è operativo nella serie QINEO NexT con il pannello di comando Premium, senza optional o componenti aggiuntivi collegati. La programmazione, l'archiviazione e il controllo del WPM vengono effettuati direttamente dal generatore. Numerosi generatori QINEO dotati di WPM possono essere combinati tramite il software QDM per PC (QINEO Data Manager) della CLOOS. I dati vengono trasmessi attraverso un'interfaccia Ethernet.

Interfacce



Sono disponibili altre interfacce. Consultateci!



Excellent

excellent

"Eccellenti risultati di saldatura."

La sicurezza del processo viene prima di tutto

QINEO Next si distingue per eccellenti caratteristiche dell'arco e per saldature di massima qualità. Allo stesso tempo, il controllo di gocce sparse garantisce processi stabili e riproducibili, anche in operazioni di saldatura complesse.

Dato che gli spruzzi non vengono quasi mai prodotti durante la saldatura, le rilavorazioni durante le fasi successive di produzione sono ridotte al minimo, consentendo di configurare i processi di produzione in modo più efficiente.

gineo



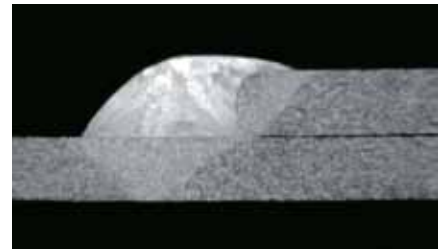
Cold Weld

Saldatura con apporto di calore ottimale!

Saldatura ad arco pulsato MIG/MAG CA con elevata stabilità direzionale per risultati di saldatura ottimali su materiali difficili.

Grazie all'apporto di calore ottimale, Cold Weld è ideale per materiali difficili. Cold Weld è ideale per materiali difficili; unisce i vantaggi dell'arco di saldatura pulsato a quelli della corrente alternata. La percentuale di CA regolabile consente di controllare individualmente l'apporto di energia nel componente. Con Cold Weld è possibile aumentare la velocità di saldatura, in quanto, con un apporto di energia inferiore, aumenterà il tasso di deposito. L'apporto di energia ottimale si riflette positivamente sulle proprietà del componente e del materiale. Grazie al minimo apporto di calore, le caratteristiche originali del materiale resteranno inalterate. Otterrete anche una deformazione minima del pezzo, senza la necessità di successive dispendiose rilavorazioni. Grazie ad una buona capacità di colmare le fessure, vengono compensate le tolleranze del materiale.

- Risultati di saldatura eccellenti grazie all'arco pulsato MIG/MAG CA con elevata stabilità direzionale
- Tempi di saldatura ridotti, grazie ad un tasso di deposito elevato
- Ottime proprietà del materiale grazie all'apporto di calore controllabile
- Niente rilavorazioni grazie alla deformazione minima del pezzo

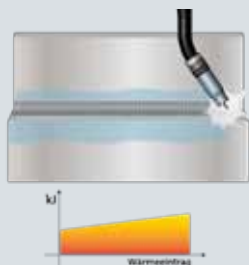


Campi d'applicazione

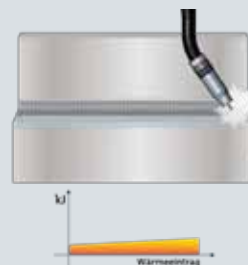
- Componenti complessi in alluminio e cromo-nichel fino a $t = 4 \text{ mm}$
- Saldature di passata alla radice su componenti magnetizzati in acciaio
- Estrusione dell'alluminio / leghe da fusione
- Materiali soggetti a fessurazioni da caldo



Ottima capacità di colmare le fessure



**Ridotto apporto di calore
Mantenimento delle proprietà
dei materiali**



**Poca deformazione del pezzo
Maggiore precisione dimensionale
dopo la saldatura**



Rapid Weld



Garanzia della massima efficienza!

Saldatura ad arco spray MIG/MAG concentrato ad alto rendimento per una penetrazione profonda e una saldatura efficiente

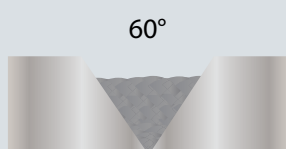
Rapid Weld è un arco spray MIG/MAG concentrato ad alto rendimento che offre i suoi vantaggi in tutti gli ambiti che richiedono ottimali profondità del giunto e sicura inclusione della radice. Con una regolazione specifica viene garantito un arco stabile e concentrato, a pressione particolarmente elevata. Potendo effettuare l'operazione con un solo pulsante, è possibile modellare con precisione il profilo di penetrazione per renderlo più sottile o più largo. Avendo un un angolo di apertura minimo viene ridotto il materiale di apporto nonché il gas inerte. Con la penetrazione profonda otterrete delle saldature passanti pulite, consentendo di ridurre i tempi di saldatura, in quanto il numero di passate necessarie è sensibilmente ridotto.

- Riduzione del materiale di apporto e del gas inerte grazie all'angolo di apertura più piccolo
- Saldature passanti pulite grazie alla penetrazione profonda
- Tempi di saldatura minimizzati grazie al numero ridotto di passate

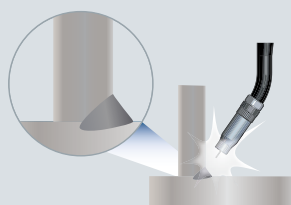
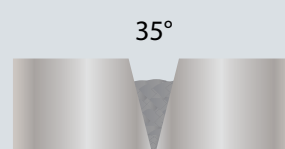


Campi d'applicazione

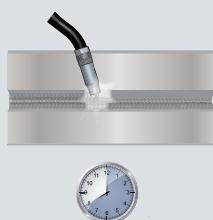
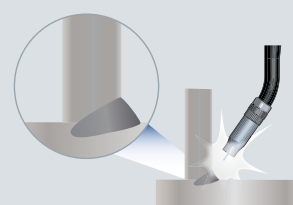
- Componenti a pareti spesse da 6 mm



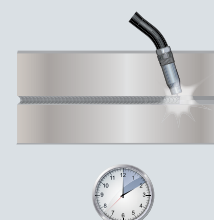
Riduzione delle passate grazie ad angoli di apertura più piccoli



Penetrazione molto profonda con un avanzamento del filo minore rispetto a quello convenzionale



Fino al 30% di risparmio sui costi



Vari Weld

Da facile a impegnativo

Saldatura ad arco pulsato MIG/MAG con regolazione della corrente che offre risultati di saldatura ottimali in condizioni difficili

Vari Weld è un arco pulsato MIG/MAG per una vasta gamma di applicazioni. Il processo pulsato con regolazione di corrente consente il controllo del profilo di penetrazione su un'ampia gamma di materiali e applicazioni. Le caratteristiche del materiale vengono in gran parte mantenute, in particolare su materiali termosensibili. Grazie alla minimizzazione degli spruzzi, riduce anche la necessità di rilavorazioni dispendiose. Ciò consente saldature di ottima qualità anche in condizioni gravose.

- **Controllo ottimale del bagno di saldatura grazie ad un controllo efficiente dell'arco**
- **Risultati di saldatura eccellenti in applicazioni difficili (ad es. cromo-nichel)**
- **Rilavorazioni ridotte grazie alla tecnologia ad impulso con il controllo di gocce sparse**



Campi d'applicazione

- Brasatura MIG
- Cladding
- Riporto di saldatura
- Spessori di lamiera a partire da 1,5 mm

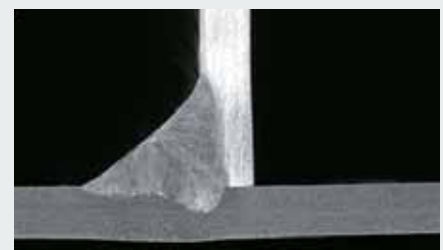
Speed Weld

Arco pulsato per una saldatura rapida

Saldatura ad arco pulsato MIG/MAG con regolazione della tensione per molteplici campi di applicazione

Speed Weld è utilizzato in tutti i settori della metallurgia. Il processo pulsato MIG/MAG con regolazione della tensione consente una pressione dell'arco molto elevata anche in condizioni di base difficili. Con un arco particolarmente potente, la procedura Speed Weld consente di raggiungere velocità di saldatura elevate. Grazie alla penetrazione profonda potrete beneficiare di saldature di alta qualità. Con la minimizzazione degli spruzzi e delle incisioni laterali, riduce anche la necessità di rilavorazioni dispendiose.

- **Elevata velocità di saldatura grazie ad un arco molto potente**
- **Saldature di alta qualità grazie alla penetrazione profonda**
- **Rilavorazioni ridotte grazie alla tecnologia ad impulso con il controllo di gocce sparse**



Campi d'applicazione

- Spessori di lamiera a partire da 2,5 mm
- Versatilità d'uso
- Componenti complessi in alluminio
- Saldatura con filo animato
- Brasatura MIG

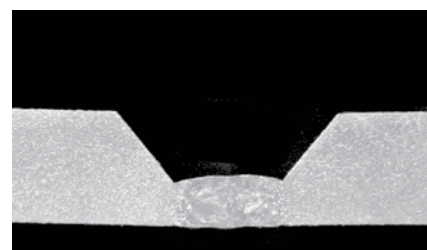
Root Weld

Stabile e resistente

Saldatura ad arco corto MIG/MAG regolata e con riduzione di energia per un'eccellente qualità in condizioni difficili

Root Weld è un arco corto MIG/MAG regolato e con riduzione di energia, adatto per i requisiti speciali della saldatura di passata alla radice o la saldatura di lamiere sottili. In questi casi sono spesso necessarie passate forzate e larghezze di fessure variabili. Rispetto all'arco corto standard, la saldatura Root Weld è molto più silenziosa e genera meno spruzzi. Grazie alla regolazione migliorata del processo, la saldatura Root Weld è più stabile e, di conseguenza, può essere controllata perfettamente nella gamma di potenza inferiore. Con la saldatura Root Weld, il pezzo si deformerà meno grazie alla riduzione dell'apporto di calore. Riducendo al minimo la formazione di spruzzi, si eviteranno rilavorazioni dispendiose. Otterrete sempre dei risultati di saldatura ottimali, poiché l'arco non reagisce agli agenti esterni.

- Arco corto resistente
- Resistente agli agenti esterni
- Capacità ottimale di colmare le fessure anche senza ampie oscillazioni
- Arco facilmente controllabile



Campi d'applicazione

- Saldatura di passata alla radice
- Costruzione di gasdotti/oledotti
- Costruzione di container
- Tutte le posizioni di saldatura

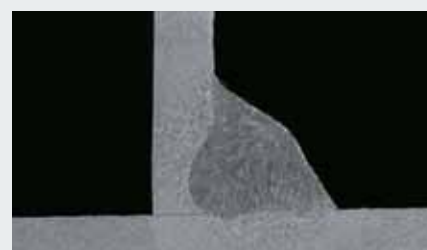
Control Weld

Per materiale grosso e sottile

Processi di saldatura MIG/MAG per materiali spessi e sottili

Control Weld ricopre l'intera gamma di saldatura MIG/MAG controllata ed è indicato per svariati campi d'impiego. Con il tradizionale processo MIG/MAG si ottiene un trasferimento in un arco molto stabile, dall'arco corto fino al campo dell'arco a spruzzo. A bassa potenza viene formato un arco corto che risulta particolarmente utile per unire pezzi a pareti sottili e in posizioni forzate. Nel processo ad elevata potenza, nell'area dell'arco a spruzzo, al materiale base viene applicata maggiore energia termica. Grazie al trasferimento di materiale mediante gocce fini, a prova di cortocircuito, vengono generati pochi spruzzi che, a loro volta, comportano meno rilavorazioni.

- Processo versatile
- Buona capacità di colmare le fessure nell'ambito dell'arco corto
- Riduzione degli spruzzi nell'ambito dell'arco a spruzzo



Campi d'applicazione

- Impiego universale
- Saldatura con filo animato
- Adatto a tutte le posizioni di saldatura
- Saldatura sotto protezione di CO₂ pura

Manutenzione facile

Studiati nei minimi dettagli

Manutenzione e assistenza: facili e veloci

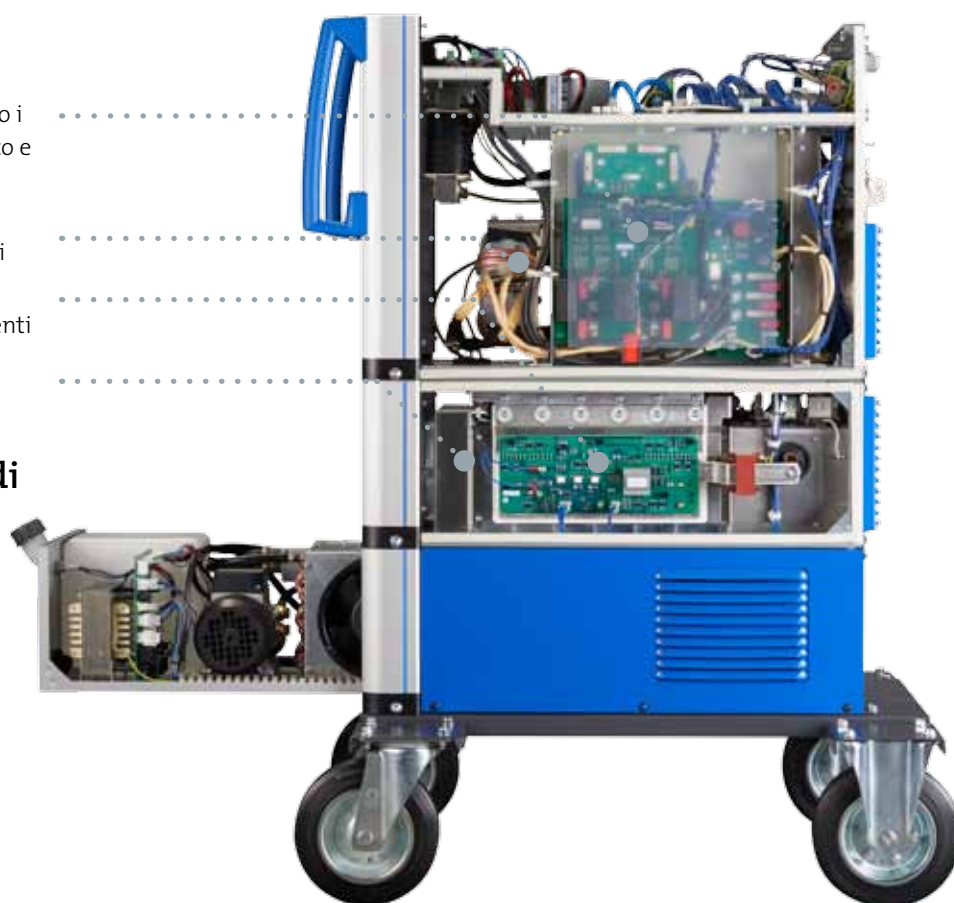
Oltre agli eccellenti risultati di saldatura, la serie QINEO Next si distingue per la sua particolare facilità di manutenzione e assistenza. La struttura intuitiva del generatore con facile accesso a tutti i componenti consente una facile manutenzione e una rapida individuazione e risoluzione dei problemi. Pertanto, i pezzi soggetti a usura e i pezzi di ricambio possono essere sostituiti rapidamente e con poche manovre. Il potente modulo di raffreddamento separato con un grande indicatore di livello di riempimento illuminato può essere facilmente rimosso. La struttura modulare consente un riattrezzaggio facile e rapido.

Struttura intuitiva

- I moduli incapsulati proteggono i delicati componenti dallo sporco e dal surriscaldamento
- Manutenzione facile e rapida individuazione e risoluzione dei problemi
- Facile accesso a tutti i componenti
- Poche connessioni ad innesto riducono l'incidenza dei guasti

Cassetto con modulo di raffreddamento

- Accessibilità diretta grazie alla facile estrazione del modulo



Filtro antisporco

- Sostituzione rapida senza uso di utensili

Modulo di interfaccia

- Retrofit facile



Senza uso di utensili

- Sostituzione di tutte le parti soggette ad usura

Nessun rischio di confusione

- La codifica a colori di tutti i componenti contenenti un filo garantisce l'impiego dei componenti corretti



Spioncino d'ispezione

- Controllo rapido della riserva del filo senza aprire il corpo

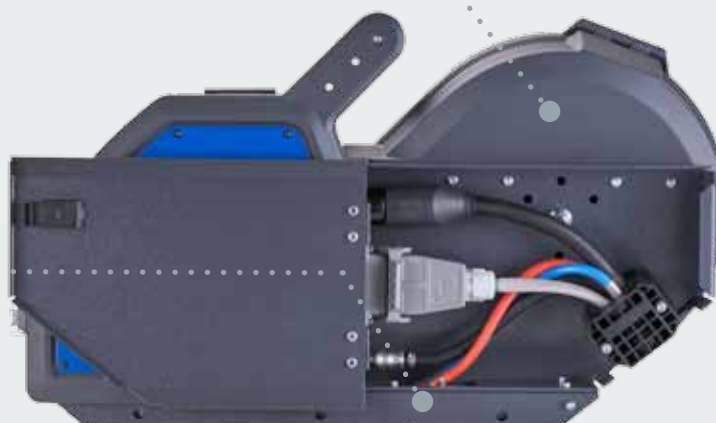


Conessioni protette

- Protegge le connessioni da agenti esterni.
- Nessun profilo di interferenza nell'uso mobile

Doppio fondo

- Il liquido di raffreddamento viene alimentato separatamente per proteggere i componenti meccanici ed elettrici



Caratteristiche tecniche

	NexT 452 DC	NexT 452 AC
Corrente di saldatura	40 A - 450 A	40 A - 450 A
Corrente di saldatura al 60 %*	450 A	450 A
Corrente di saldatura al 100 %*	350 A	350 A
Tensione a vuoto	80 V	75 V
Tensione di rete	380V - 480 V / trifase	380 V - 480 V / trifase
Cavo d'allacciamento	4 x 6 mm ²	4 x 6 mm ²
Fusibile lento	32 A	32 A
Grado di protezione	IP 23	IP 23
Classe di isolamento	F	F
Metodo di raffreddamento	F	F
Dimensioni L/W/H	720 x 340 x 500 mm	720 x 340 x 782 mm
Peso unità di potenza	63 kg	92 kg
Peso modulo di raffreddamento	28 kg	28 kg

* a temperatura ambiente di 40° C

Trainafile QINEO NexT	QINEO QWD-M	QINEO QWD-P	QINEO QWD-AR	QINEO QWD-A
Velocità alimentazione filo	Max. 30 m/min	Max. 30 m/min	Max. 30 m/min	Max. 30 m/min
Dimensioni L/W/H	620 x 385 x 255 mm	702 x 240 x 375 mm	320 x 200 x 200 mm	350 x 270 x 230 mm
Peso	27,0 kg	14,8 kg	7,5 kg	10,2 kg
Diametro del filo	Da 0,8 a 2,0 mm	Da 0,8 a 2,0 mm	Da 0,8 a 2,0 mm	Da 0,8 a 2,0 mm

Con la CLOOS potete saldare e tagliare ...



... tutti i materiali metallici!



... materiale di ogni spessore,
da 0,5 fino a 300 mm!



... con processi innovativi!



... per applicazioni manuali o
automatizzate, a seconda
delle vostre esigenze!



... soluzioni efficienti e persona-
lizzate!



... con una vasta gamma di servizi
supplementari!



... in tutti i settori!



... in tutto il mondo!



... per soddisfare pienamente
qualunque esigenza!



... da quasi 100 anni!

... pensiamo noi a tutto!

In tutto il mondo



Carl Cloos Schweisstechnik GmbH
Sede operativa: Carl-Cloos-Strasse 1
Deposito centrale: Carl-Cloos-Strasse 6
35708 Haiger
GERMANIA

Telefono +49 (0)2773 85-0
Fax +49 (0)2773 85-275
E-mail info@cloos.de
www.cloos.de

CLOOS

Weld your way.